

Analyse von Wassergehalt, Aschegehalt und Heizwert

Das vielfach bewährte ReceivingOPT BA-T ist ab sofort in neuem Design verfügbar. Wie beim Vorgängermodell ist die gesamte APOS Technologie in einem Standsystem vereint. Das System eignet sich für die Probenanalyse in der Materialannahme in stofflicher und thermischer Holznutzung. In kürzester Zeit kann eine große, repräsentative Probe von ca. 8 Liter analysiert werden. Das System zeichnet sich dabei durch seine einfache Bedienung und seine robuste Auslegung für den harten, täglichen Einsatz aus.

Das ReceivingOPT BA-T 2.0 ist immer dann die optimale Alternative, wenn keine Abkipfstelle/Bunker für eine feste Installation vorhanden ist. Also immer dann, wenn an unterschiedlichen Stellen auf dem Lagerplatz entladen wird. Beim BA-T 2.0 wird auf dieselbe bewährte Messtechnologie wie bei allen APOS Messsystemen gesetzt, allerdings ist das System als Standgerät ausgelegt. Das System kann so z.B. direkt im Büro des Materialannehmers eingesetzt werden. Die verwendete Anwendersoftware ist intuitiv und ohne große Vorkenntnis zu bedienen. Die Inbetriebnahme dauert weniger als einen Tag.

Neben dem neuen, modernen Design bietet das neue ReceivingOPT BA-T 2.0 viele weitere Vorteile:

- Messung von Wassergehalt, Aschegehalt und Heizwert
- Der Probenbehälter ist komplett aus Stahl und damit nahezu unverwundlich.
- Durch Gasdruckdämpfer wird das Öffnen und Schließen des Behälters wesentlich vereinfacht und beschleunigt.
- Das System ist mit einem neuen, robusteren Motor mit deutlich höherer Standzeit ausgestattet.
- Das größere Messfenster des Sensors sorgt für einen besseren Blick auf das Material.
- Die Software wurde überarbeitet, so dass in derselben Zeit noch mehr Messwerte aufgezeichnet und die Messqualität erhöht werden.
- selbstüberprüfendes System: mit jeder Messung wird ein Qualitätsindikator angegeben
- konsistente Dokumentation der gesamten Materialannahme mit Tages- und Jahresjournal
- Integration der Microsoft SQL Datenbank zur Drittsystemen einfach möglich

Die Vorgehensweise mit dem BA-T System ist:

- Der Materialannehmer entnimmt dem abgekippten Haufwerk eine Probe von ca. 8l (maximale Körnung gemäß EN 14961/P63 jedoch mit einer max. Kantenlänge von 100mm)
- Die Probe gibt er in den Analysebehälter und startet per Tastendruck das System. Die Probennummer (z.B. Lieferscheinnummer) kann per Tastatureingabe oder optional mittels Barcodescanner erfasst werden.
- Während der ca. 3 Minuten dauernden Analyse sieht der Bediener kontinuierlich den Messwertverlauf in einer graphischen Darstellung wie auch die gleitenden Mittelwerte.
- Ist die Analyse abgeschlossen, werden die Werte in das mitgelieferte Wareneingangsbuch übertragen. Hier trägt der Bediener ggf. noch die Materialart und den Lieferanten ein (wenn nicht über Barcode eingesteuert).
- Die Materialien können nach den ermittelten Inhaltsstoffen, z.B. nach Wassergehalt/Feuchte oder Heizwert, bewertet werden.



Das ReceivingOPT BA-T beinhaltet:

- Analyse- und Dokumentationssoftware
- auf Kundenmaterial angepasste Kalibrationen
- Analysebehälter (Befüllung ca. 8l)
- Tastatur wasser- und staubdicht
- Schrank mit APOS-Zentraleinheit, Messkopf und Steuerelektronik
- Am Aufstellort werden nur 230V und Ethernet benötigt

Sämtliche Daten lassen sich zusätzlich als Excel exportieren oder über eine Schnittstelle an ein Drittsystem weitergeben. Eine Integration in eine vorhandene Waagensoftware ist möglich, um die Wägewerte in das System BA-T zur Vervollständigung des Wareneingangsbuchs zu importieren. Das System wird ausgeliefert mit Kalibrationen für nicht gefrorenes Material. Kalibrationen für gefrorenes Material sind ebenfalls erhältlich wie auch eine Software zur Erkennung gefroren ja/nein.

Receiving OPT BA-T 2.0



APOS BA-T System

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Abmessungen | ca. 175cm x 66cm x 80cm (H x B x T) |
| Probenvolumen | ca. 6 - 8 Liter |
| Korngröße | EN 14691/P63; max. 100mm |
| Umgebungstemperatur | + 5°C bis + 35°C |
| relative Luftfeuchtigkeit | max. 80% nicht kondensierend |
| Schnittstelle | Ethernet |
| Gewicht | ca. 100 kg |
| Stromversorgung | 230V AC;5 A |
| Lichtquelle und Messsensor | 2 x max. 5 W |
| Empfohlene Lebensdauer Leuchtmittel | ca. 5.000 Betriebsstunden pro Leuchtmittel; Austausch beider Leuchtmittel empfohlen nach einem Betriebsjahr (erfolgt im Rahmen des Wartungsvertrages) |

Spezifikationen Messsystem (-hardware)

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Wellenlängenbereich | 960nm – 1690nm |
| Messrate | > 60 Rohwerte/min |
| Anzahl Messstellen | 1 |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,5%- Punkte Standardfehler |
| Einzelwerte pro Probe | 100-150 |
| Die Systeme sind von APOS zur Qualitätssicherung und Wareneingangskontrolle entwickelt worden. Weitergehende Anwendungen liegen im Ermessen des Kunden. | |