

ProcessOPT BC – erfolgreiche gemeinsame Projektumsetzung mit BERTSCH Energy

Der APOS Systemtyp ProcessOPT BC dient zur verbesserten Kesselfahrweise. Denn nur wenn der Feuerleistungsregler (FLR) den Heizwert des Materials im Zulauf kennt, kann frühzeitig und pro-aktiv geregelt werden, z.B. durch Anpassung der Primärluft oder des Brennstoffeinschubs.

APOS System und FLR arbeiten dabei Hand in Hand.

APOS wurde im September vom Betreiber eines Frischholz Biomasse-Heizkraftwerkes beauftragt, ein System zur Messung der Brennstoffinhaltsstoffe zu installieren und mit BERTSCH als Projektpartner, verantwortlich für das Upgrade des FLR und die Einbindung der APOS Echtzeit-Signale, das Kraftwerk zu ertüchtigen. Die Installation des APOS Systems war in nur zwei Tagen erledigt und auch die Arbeit am Feuerleistungsregler inklusive der notwendigen Schnittstellen war nach einer Woche bereit für den mittlerweile erfolgreichen Testbetrieb.

Das Ziel war vom Kunden definiert: durch Aufschaltung der Echtzeit-Werte des APOS Systems auf den BERTSCH FLR soll eine gleichmäßigere Kesselfahrweise trotz des heterogenen Brennstoffs erreicht werden.



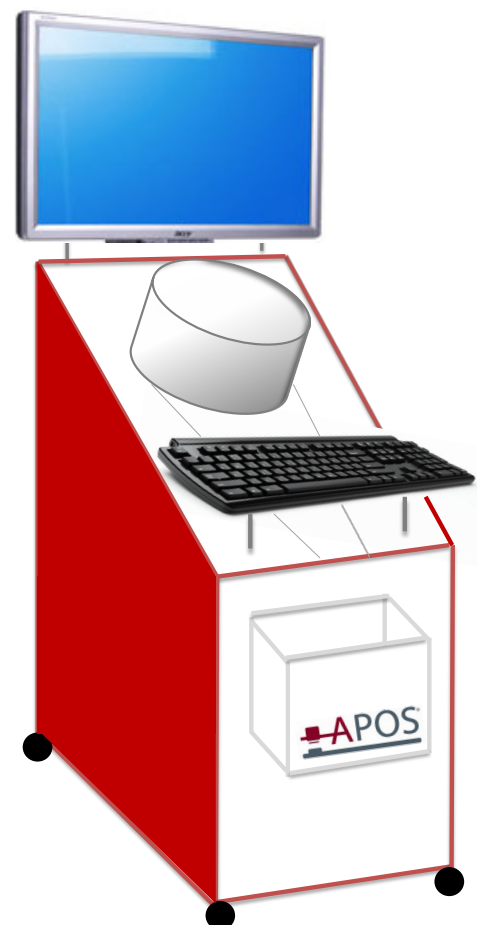
ReceivingOPT BA-T – Entwicklungsupdate

ReceivingOPT BA-T ist der „kleine Bruder“ des erfolgreichen APOS Produktes ReceivingOPT BA. BA-T kann von jedem Unternehmen eingesetzt werden, das Biomasse für die thermische oder stoffliche Nutzung einkauft und annimmt.

Biomasse ist nicht auf holzartige Biomasse beschränkt, sondern es können prinzipiell sehr viele organische Stoffe mit dem System geprüft werden. Ein Kunde wird das System z.B. einsetzen für Stoffwechselprodukte von Geflügel – zur thermischen Verwertung.

Ziel ist es, den gesamten Warenannahmeprozess elektronisch in einer Lösung abzubilden und vor allem, eine große Probe binnen zwei Minuten auf ihren Wassergehalt, Aschegehalt und Heizwert zu prüfen. Das Produkt BA-T wird ausgeliefert als eine kompakte Teststation, die sofort nach Anlieferung in Betrieb genommen werden kann und dem Unternehmen einen deutlichen Vorteil bzgl. der ad-hoc Prüfung eingehender Waren liefert. Wenn jede eingehenden Lieferung dem Schnelltest unterzogen wird, führt das System dazu automatisch ein Wareneingang- bzw. Brennstofftagebuch. Ziel ist die Bewertung der Biomasse, die Qualitätssicherung, ggf. Rückweisung und/oder die Abrechnung nach z.B. Heizwert oder einem Bonus-Malus System. Vollautomatisch.

Das System ist derzeit im Prototypenstadium und wird ab Februar ausgeliefert. Erstkunden sind zwei Unternehmen in Deutschland und Holland.



Neue APOS Lösungsübersichten für 2014

Die Funktionsumfänge der APOS-Lösungen sind im Laufe der letzten Jahre deutlich umfangreicher und komplexer geworden. Damit mit steigender Installationszahl und steigender Anzahl der Kundenanforderungen und Wünsche die Entwicklung beherrschbar bleibt, hat APOS sogenannte „Lösungsübersichten“ für die einzelnen Produkte entwickelt.

Ziel dieser Lösungsübersichten ist es, den Kunden und Interessenten die kommende Funktionalität möglichst

frühzeitig mit zu teilen und mit diesen diskutieren zu können. APOS leitet dann daraus den Entwicklungsplan für das jeweilige Produkt ab und kann so klarer kommunizieren, welche Funktionalität wie und wann verfügbar sein wird. Maximale Transparenz und sehr klare Erwartungshaltungen sind das Ziel dieser Vorgehensweise. Als erste Lösungsübersicht hat APOS die Lösungsübersicht für das Produkt BA für die Brennstoffaufnahme frei gegeben.

Sprechen Sie uns an wegen Details oder Umsetzungsmöglichkeiten in Ihrer Warenannahme an.

Wie lesen sich die Lösungsübersichten?

Auf der Y-Achse (schwarze Kästchen) sind die einzelnen Prozessschritte in der Anwendung zu lesen, auf der X-Achse (grüne und rote Kästchen) sind die einzelnen Funktionalitäten aufgeführt. Die unterschiedlichen Rahmen erklären sich wie folgt:

Aktuelles Rel. 1.86

Rel. 2.0, Mitte 2014

Zukünftiges Rel.

Funktion

Prozessschritt	Stammdatenverwaltung	Lieferantendaten	Brennstoff Qualitäten	Vertragsdetails (Bonus/Malus /atro/MWh)	RFID Reader	Barcode Reader	LKW Details	Lieferanten Black List	
	Datenerfassung bei Einfahrt	Dateneingabe wenn LKW auf Gelände	Datenabholung LKW Waage	LKW in Hofliste, Hofliste autom. auf Touch-Display	Lieferschein Import mit Flachbettscanner	RFID Reader	Barcode Reader	Separate Eingangskontrolle und ggf. Rückweisung mit ReceivingOPT BA-T	
	Fahrer Selbstbedienung mit ATP	ID Eingabe am APOS Touch Panel	Drop Down Hofliste	Visualisierung für Fahrer	Messung Ende Signal von: manuell, time out, SPS	Externe Visualisierung ALDS	Übernahme Fördergeschwindigkeit Schubboden/Schnecken von SPS	RFID Reader	Barcode Reader
	Fahrzeug Check Out	Datenabholung LKW Waage	Plausibilitätsprüfung	Annahmeschein automatisch	Automat. pdf Erzeugung	Rückweisdokument	Automatische Nachricht an Lieferant (Web/EDI)	Automatische Rückweisungsmitteilung an Lieferant	
	Tagesjournal	Automat. Messdaten	Wassergehalt, Aschegehalt, Heizwert	Manueller Export als .csv / .xls / .pdf	Daten Analyse: Gruppierung	Automat. Export als csv / .xls / .pdf	Automat. Mail Funktion	Automat. Tagesbericht (Grafik/Text)	Daten Analyse: Slice and Dice/OLAP
	Brennstofftagebuch (Fortführung des Tagesjournals)	Sämtliche Tagesjournal Funktionalität	Automat. Export als csv / .xls / .pdf	Automat. Mail Funktion	Lieferantenbewertung	Daten Analyse: Slice and Dice/OLAP			
	Abrechnung	Interface zu ERP	Abrechnung nach hinterlegten Vertragsparametern	Gutschrift/Ausgleich	Risiko Management				

Lesen Sie im APOS Newsletter Q1 / 2014: D I S C O - die neue Messkopffamilie der APOS GmbH
 Falls Sie zukünftig keinen Newsletter mehr erhalten möchten, schicken Sie einfach eine kurze Mail an abmelden@apos.biz.

APOS GmbH - Am Marienhof 4 - 22880 Wedel - Germany

Telefon: +49 (0) 4103 18783 0 - info@apos.biz - www.apos.biz