

Das vielfach bewährte ReceivingOPT BA-T ist ab sofort in neuem Design verfügbar. Wie beim Vorgängermodell ist die gesamte APOS Technologie in einem Standsystem vereint. Das System eignet sich für die Probenanalyse in der Materialannahme in stofflicher und thermischer Holznutzung. In kürzester Zeit kann eine große, repräsentative Probe von ca. 8 Liter stofflich und thermisch analysiert werden. Das System zeichnet sich dabei durch seine einfache Bedienung und seine robuste Auslegung für den harten, täglichen Einsatz aus.

Das ReceivingOPT BA-T 2.0 ist immer dann die optimale Alternative, wenn keine Abkipfstelle/Bunker für eine feste Installation vorhanden ist. Also immer dann, wenn an unterschiedlichen Stellen auf dem Lagerplatz entladen wird. Beim BA-T 2.0 wird auf dieselbe bewährte Messhardware wie bei allen APOS Messsystemen gesetzt, allerdings ist das System als Standgerät ausgelegt. Das System kann so z.B. direkt im Büro des Materialannehmers eingesetzt werden. Die verwendete Anwendersoftware ist dabei sehr ähnlich der im BA System verwendeten.

Neben dem neuen, modernen Design bietet das neue ReceivingOPT BA-T 2.0 viele weitere Vorteile:

- Der Probenbehälter ist komplett aus Stahl und damit nahezu unverwüstlich.
- Durch Gasdruckdämpfer wird das Öffnen und Schließen des Behälters wesentlich vereinfacht und beschleunigt.
- Das System ist mit einem neuen, robusteren Motor mit deutlich höherer Standzeit ausgestattet.
- Das größere Messfenster des Sensors sorgt für einen besseren Blick auf das Material.
- Die Software wurde überarbeitet, so dass in derselben Zeit noch mehr Messwerte aufgezeichnet und die Messqualität erhöht werden.

Die Vorgehensweise mit dem BA-T System ist:

- Der Materialannehmer entnimmt dem abgekippten Haufwerk eine Probe von ca. 8l (maximale Körnung gemäß EN 14961/P63 jedoch mit einer max. Kantenlänge von 100mm, gröberes Material muss ggf. vorzerkleinert werden.
- Die Probe gibt er in den Analysebehälter und startet per Tastendruck das System. Die Probennummer (z.B. Lieferscheinnummer) kann per Tastatureingabe oder optional mittels Barcodescanner erfasst werden.
- Während der ca. 3 Minuten dauernden Analyse sieht der Bediener kontinuierlich den Messwertverlauf in einer graphischen Darstellung wie auch die gleitenden Mittelwerte.
- Ist die Analyse abgeschlossen, werden die Werte in das mitgelieferte Wareneingangsbuch übertragen. Hier trägt der Bediener ggf. noch die Materialart und den Lieferanten ein.
- Die Materialien können nach den ermittelten Inhaltsstoffen, z.B. nach Feuchte oder Heizwert, bewertet werden.



Das ReceivingOPT BA-T beinhaltet:

- Analyse- und Dokumentationssoftware
- Analysebehälter (Befüllung ca. 8l)
- Tastatur wasser- und staubdicht
- Schrank mit APOS-Zentraleinheit, Messkopf und Steuerelektronik
- Am Aufstellort werden nur 230V und Ethernet benötigt

Sämtliche Daten lassen sich zusätzlich als Excel exportieren oder über eine Schnittstelle an ein Drittsystem weitergeben. Eine Integration in eine vorhandene Waagensoftware ist möglich, um die Wägewerte in das System BA-T zur Vervollständigung des Wareneingangsbuchs zu importieren.

Receiving OPT BA-T 2.0



APOS BA-T System

Abmessungen	ca. 175cm x 66cm x 80cm (H x B x T)
Probenvolumen	ca. 8 Liter
Korngröße	EN 14691/P63; max. 100mm
Umgebungstemperatur	+ 5°C bis + 35°C
relative Luftfeuchtigkeit	max. 80% nicht kondensierend
Schnittstelle	Ethernet
Gewicht	ca. 100 kg
Stromversorgung	230V AC;5 A
Lichtquelle und Messsensor	2 x max. 5 W
Empfohlene Lebensdauer Leuchtmittel	ca. 5.000 Betriebsstunden pro Leuchtmittel; Austausch beider Leuchtmittel empfohlen nach einem Betriebsjahr (erfolgt im Rahmen des Wartungsvertrages)

Spezifikationen Messsystem (-hardware)

Wellenlängenbereich	960nm – 1690nm
Messrate	> 60 Rohwerte/min
Anzahl Messstellen	1
Wiederholgenauigkeit	< 0,5%- Punkte Standardfehler
Einzelwerte pro Probe	100-150 mal
Die Systeme sind von APOS zur Qualitätssicherung und Wareneingangskontrolle entwickelt worden. Weitergehende Anwendungen liegen im Ermessen des Kunden.	