

Kronospan Sandebeck

ReceivingOPT BA - TÜV Attestierung



Die Kronospan Gruppe ist ein weltweit führendes Unternehmen der Holzverarbeitenden Industrie und betreibt weltweit über 40 Werke zur Herstellung von Holzwerkstoffen. Unter anderem betreibt Kronospan im ostwestfälischen Sandebeck eine Anlage zur Herstellung von Spanplatten. Zur Produktion dieser Spanplatten wird auch Recyclingholz eingesetzt, das über zwei Abkipfbunker angeliefert und der Produktion zugeführt wird.

Kronospan beauftragte die APOS GmbH Mitte 2014 mit der Installation eines Systems für die Analyse des Recyclingmaterials während des Abladevorganges. Ziel war es, das Material beurteilen und im nächsten Schritt nach Wasser- und Aschegehalt analysieren zu können, um mit den Lieferanten eine faire und objektive Abrechnungsbasis zu haben. APOS installierte für beide Bunker ein System ReceivingOPT BA, das mittels der APOS-Technologie pro LKW Ladung automatisch und ohne Probenahme Messwerte erzeugt, automatisch das Materialeingangsbuch führt und schließlich in das Kronospan ERP System für die Abrechnung und Dokumentation integriert ist. Das System ging nach erfolgreicher Abnahme im September 2014 in den Regelbetrieb.

Zur Erhöhung der Lieferanten-Akzeptanz der noch neuen APOS Technologie entschied sich Kronospan in 2015, das installierte System vom TÜV Nord auf seine Messgenauigkeit (APOS Messsystem vs. gravimetrische Laboranalyse) hin überprüfen zu lassen. Diese Mess- und Vergleichsfahrt wurde vom TÜV Mitte Juni 2015 durchgeführt. Hierbei wurden dutzende Proben einem zufälligen Materialstrom entnommen, zunächst dem APOS System und dann zwei neutralen, akkreditierten Laboren zugeführt. Die Ermittlung der Parameter in den Laboren erfolgte nach DIN EN 14774 für den Wassergehalt und DIN EN 14775 für den Aschegehalt. Der wenige Wochen später vorliegende Ergebnisbericht des TÜV bestätigte die Erfahrung mit dem System: der TÜV stellte am 14.07.2015 die Bescheinigung für die Messgenauigkeit aus. Details zum Verfahren nennt die TÜV Nord Systems GmbH, Hamburg.



Bunkeranlage Kronospan Sandebeck mit APOS Bedienterminal



Dr.-Ing. Anh-Tai Nguyen (TÜV Nord) bei der Abnahme in Sandebeck



Dominik Willaczek, Kronospan: „Durch das APOS System konnte Transparenz für die Materialbeurteilung und –abrechnung geschaffen werden. Die TÜV-Überprüfung bestätigt den Lieferanten die Genauigkeit und sorgt für zusätzliche Akzeptanz. Für den nachhaltigen Einsatz des Systems spielt dies eine wesentliche Rolle und dient dem Ziel, ein Höchstmaß an Transparenz in der Materialübernahme dauerhaft zu gewährleisten.“

Dr. Peter Nilges, APOS: „Die APOS Installation Kronospan Sandebeck gibt einen guten Eindruck, wozu unsere Lösungen auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen in der Lage sind. Wir erwarten durch weitere System- und Kalibrationsverbesserungen die Messgenauigkeiten und die Robustheit unserer Kalibrationsmodelle noch weiter verbessern zu können, um mit den wachsenden Anforderungen mit zu wachsen.“

